

TYPES WO

COUDES À COMPRESSION DES DEUX CÔTÉS

POUR TUBES EN ACIER

Norme DIN EN 10255 et DIN EN 10220 Série 1

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau, air comprimé, conduites de remplissage citerne mazout jusqu'à 2" (selon réglementation)
TEMPÉRATURES Eau potable: jusqu'à 25°C; eau de chauffage: jusqu'à 80°C; mazout: 40°C



SÉRIES 150
21,3 mm – 60,3 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 25°C : max. 10 bar (jusqu'à 3/4"),
et max. 16 bar (à partir de 1")
Eau de chauffage max. 80°C : max. 6 bar
air comprimé max. 12,5 bar, mazout (uniquement
pour les conduites de remplissage citerne mazout)
max. 6 bar

CERTIFICATS:
Eau : DVGW W534,
DVGW Reg. No. : DW-8511AU2216
Mazout : autorisation de contrôle DIBT,
homologation no. : Z-38.4-212
Certification ACS

| DN | Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM] | RÉFÉRENCE | P.U. € HT |
|----|-----------------------|--------------|-----------|
| 15 | 21,3 x 21,3 (1/2") | 01.150.08.01 | 52,78 |
| 20 | 26,9 x 26,9 (3/4") | 01.150.08.02 | 61,26 |
| 25 | 33,7 x 33,7 (1") | 01.150.08.03 | 69,80 |
| 32 | 42,4 x 42,4 (1 1/4") | 01.150.08.04 | 88,52 |
| 40 | 48,3 x 48,3 (1 1/2") | 01.150.08.05 | 112,35 |
| 50 | 60,3 x 60,3 (2") | 01.150.08.06 | 157,46 |

POUR TUBES PE

SUR DEMANDE

PE 80, PE 100, Tube PE-Xa (pour chaque SDR 11) selon DVGW – feuille GW 335 A2/A3 et norme DIN 8074/75, DIN EN 12201-2 et norme DIN 16893

MATIÈRES TRANSPORTÉES Eau max. 20°C, air comprimé



L'UTILISATION DE RENFORT EST NÉCESSAIRE.

Lors de l'installation des raccords Gebo Original, séries 153/155 dans des tuyaux PE, l'utilisation de manchons de support GEBO est obligatoire. Veuillez les commander séparément (voir page 10)



SÉRIES 153/155
20 mm – 63 mm

PRESSION DE SERVICE:
Eau max. 12,5 bar : PE80 et PE-Xa
Eau max. 16 bar : PE100
Air comprimé max. 12,5 bar : PE100
Air comprimé max. 10 bar : PE80 et PE-Xa

CERTIFICATS pour Gebo Original série 155/153 en utilisant le Manchon de support GEBO :
Eau: DIN 8076/DIN EN 10284,
DVGW CW-7511CP0631

| DN | Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM] | RÉFÉRENCE | P.U. € HT |
|----------------------|-----------------------|----------------|-----------|
| Jonctions acier - PE | | | |
| 15 | 21,3 x 20 | 03.154.08.0120 | 64,34 |
| 20 | 26,9 x 25 | 03.154.08.0225 | 73,21 |
| 25 | 33,7 x 32 | 03.154.08.0332 | 83,24 |
| 32 | 42,4 x 40 | 03.154.08.0440 | 105,70 |
| 40 | 48,3 x 50 | 03.154.08.0550 | 120,35 |
| 50 | 60,3 x 63 | 03.154.08.0663 | 183,84 |
| Jonctions PE - PE | | | |
| 15 | 20 x 20 | 03.155.08.20 | 65,53 |
| 20 | 25 x 25 | 03.155.08.25 | 78,81 |
| 25 | 32 x 32 | 03.155.08.32 | 87,67 |
| 32 | 40 x 40 | 03.155.08.40 | 121,88 |
| 40 | 50 x 50 | 03.155.08.50 | 133,61 |
| 50 | 63 x 63 | 03.155.08.63 | 210,39 |

TYPES WO

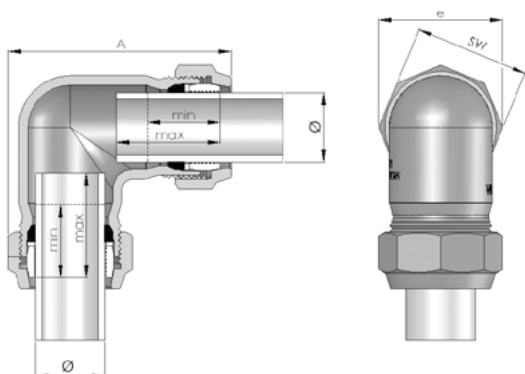
COUDES À COMPRESSION DES DEUX CÔTÉS

DIMENSIONS ET POIDS

| DN | TUBE ACIER | | TUBE PE | | LONGUEUR ~ A [MM] | OUVERTURE DE CLÉ ~ SW [MM] | SURANGLE ~ E [MM] | PROFONDEUR EMBROCHABLE | |
|----|--------------------------|---------------|--------------------------|---------------|----------------------|-------------------------------|----------------------|---------------------------|--------------|
| | Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM] | POIDS [KG] | Ø EXTÉRIEUR TUBE [MM] | POIDS [KG] | | | | MIN. [MM] | MAX. [MM] |
| 15 | 21,3 | 0,5 | 20 | 0,5 | 100 | 41 | 44 | 30 | 50 |
| 20 | 26,9 | 0,7 | 25 | 0,7 | 105 | 50 | 54 | 30 | 50 |
| 25 | 33,7 | 1,0 | 32 | 1,0 | 115 | 55 | 60 | 35 | 50 |
| 32 | 42,4 | 1,4 | 40 | 1,4 | 125 | 70 | 76 | 40 | 55 |
| 40 | 48,3 | 1,8 | 50 | 1,9 | 150 | 75 | 81 | 40 | 75 |
| 50 | 60,3 | 3,3 | 63 | 3,4 | 170 | 90 | 97 | 40 | 85 |

DIMENSIONS POUR TUBES EN ACIER

21,3 mm – 60,3 mm



DIMENSIONS POUR TUBES PE INCLUANT LES RENFORTS

20 mm – 63 mm

