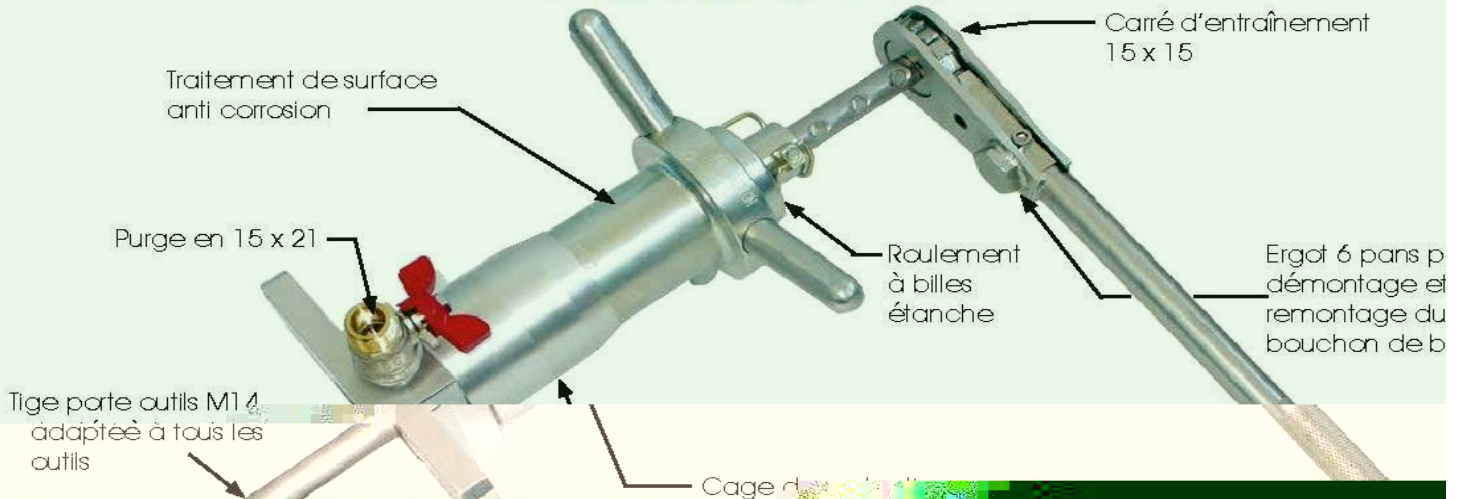


MACHINE A PERCER EN CHARGE UNIVERSELLE

Pour le perçage de tous types de robinetterie, sur toutes marques de robinetterie, du diamètre 20 à 40 mm.



FABRICATION FRANÇAISE

perçage latéralement ou sur le dessus, une purge copeaux intégrée, une cage de protection du filetage d'avance, un plateau bride universel taraudée 40X49, l'entraînement s'effectue par goupille.

Perçage tous types de robinets sur le dessus et sur le côté.

- Perçage en manuel ou motorisé
- 1 seule tige = 12 outils

Purge chasse copeaux

Une bride à perçage universel, en aluminium

Taraudage 40x49

Le recul complet des outils

Bouchon INOX



Configuration de perçage tous matériaux en DN 20 et 25

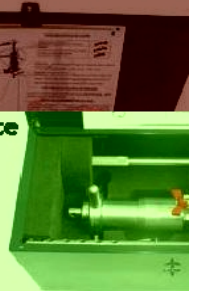
Notre machine et ses accessoires sont réalisés à partir d'acier traité, dans des usines Françaises certifiées ISO 9001

NE PERDEZ RIEN !

Chaque outils à sa place

Coffret moussé

- PVC DN 20 à 40 mm
- FONTE DN 20 à 40 mm
- FONTE et PVC DN 20 à 25



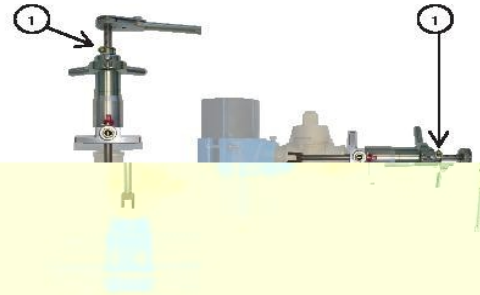
Cet outil fait l'objet d'un contrôle strict lors de la fabrication et bénéficie d'une garantie d'un an.



MODE OPERATOIRE DE PERCAGE

ETAPE N°1:

- **Assembler** la machine équipée sur le robinet de prise, au travers du robinet ouvert et du collier.
- **Pousser** la tige porte outil jusqu'au contact de la canalisation.
- **Revenir** légèrement en arrière jusqu'au premier trou permettant d'introduire la goupille¹ d'entraînement.



IMPORTANT : *Ne jamais commencer un perçage avec une tige bloquée sur le tuyau à percer. Vous risqueriez d'endommager l'outil de coupe.*

ETAPE N°2:

- **Commencer** le perçage en mettant en rotation la tige porte outil à l'aide du cliquet et **donner, en même temps, de l'avance**, avec les 3 bras d'avance (qui volant en rotation). Pour ces deux opérations le sens de rotation reste toujours à droite.

Ce mouvement manuel de rotation coordonné peut être remplacé par une perceuse sur batterie ou un moteur pneumatique qui entraineront régulièrement la tige porte outil, l'opérateur n'ayant plus qu'à donner de l'avance. Pour cette utilisation, un lubrifiant (WD40) est recommandé, pendant l'opération, pour éviter une chauffe trop importante.

ETAPE N°3: (Une fois le perçage réalisé)

- **Revenir** lentement en arrière en tournant toujours à droite la tige porte outil et à gauche les bras d'avance, jusqu'au repère de départ.

IMPORTANT : *Ne pas tourner à gauche le cliquet, vous risqueriez de dévisser l'outil de la tige.*

- **Tenir** fermement, la tige à l'aide du cliquet.
- **Enlever** la goupille en exerçant une poussée vers le tuyau.
- **Laisser** revenir lentement la tige en arrière, pour l'accompagner en butée et permettre à l'outil de coupe de rentrer dans le corps de la machine.

IMPORTANT : *Ne pas rester en face de la tige lors du retrait de la goupille, une pression anormalement élevée pourrait causer un accident.*

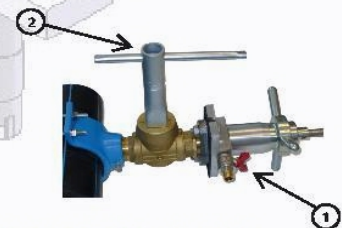
ETAPE N°4:

- **Fermer** la purge copeaux¹
- **Fermer** le robinet de prise²

L'opération de perçage vient de se terminer, vous pouvez désolidariser la machine, du branchement en toute sécurité .

La machine 2040 doit être régulièrement entretenue, après chaque perçage, soufflée, dépoussiérée et lubrifiée par un voile de **WD40** (pas de graisse !).

REPLACEMENT du JOINT D'ETANCHEITE : Pièce d'usure facile à remplacer, loger derrière le plateau bride, il vous suffit de retirer l'écrou laiton (clé à tube de N°30) pour procéder à son renouvellement.



1	Machine à percer 2040 corps seul	2040N
2	Cliquet réversible carré de 15 mm	CL2040
3	Tige porte-outils M14 D17mm L480	T2040
4	Goupille d'entraînement	GE2040
5	Outil carbure pour fonte acier DN20	OC20
	Outil carbure pour fonte acier DN25	OC25
	Outil carbure pour fonte acier DN30	OC30
	Outil carbure pour fonte acier DN40	OC40
6	Outil fraise pour PE/PVC DN20	OF20
	Outil fraise pour PE/PVC DN25	OF25
	Outil fraise pour PE/PVC DN30	OF30
	Outil fraise pour PE/PVC DN40	OF40
7	Outil cloche pour BLUTOP DN20	OCL20
	Outil cloche pour BLUTOP DN25	OCL25
	Outil cloche pour BLUTOP DN30	OCL30
	Outil cloche pour BLUTOP DN40	OCL40
8	Lot de 2 joints plats de bride	JP2040
9	Coffret de rangement métallique	CR2040
	Mousse pour coffret de rangement	MCR2040
10	Volant de manœuvre 3 branches	VM2040



La machine à percer 2040 universelle s'adapte à tous types de robinets. Il convient d'utiliser l'outil d'adaptation spécifique fabriqué et distribué par le fabricant de robinet. N'hésitez pas à demander conseil à notre équipe

11	Adaptateur pour vanne BS fileté 3/4"	AD2027
12	Adaptateur pour vanne BS fileté 1"	AD2634
13	Adaptateur pour vanne BS fileté 1"1/4	AD3342
14	Adaptateur pour vanne BS fileté 1"1/2	AD4049
15	Adaptateur pour vanne BS fileté 2"	AD5060

16	Motorisation pneumatique Pression maximum 6 bars Adaptateur carré de 15 Consommation d'air 17l/s	MP2040
17	Motorisation par visseuse sans fil sur batterie 18V Vitesses à vide 400 tr/min adaptée aux outils de coupe pour canalisation BLUTOP	ME2040
18	kit de maintenance 2040	KIT2040

19	Coffret 2040 complet	CC2040
20	Coffret 2040 fonte acier	CFA2040
21	Coffret 2040 PE PVC	CPE2040
22	Coffret 2040 BLUTOP	CB2040

