



# 71bhfYf

	71bhfY i aY' UfVU' ..hY	%\$.
	71bhfY i aY' UfVU' ..hY \mXfUi`]e i Y	%%\$
	7]bhfY i gY' \mXfUi`]e i Y	%%&
	7]bhfY i gYg' f`YWhf]e i Yg dc i f' h i VYg	%% (
	71bhfY i aY' a i f' UWW i	%%.
	71bhfY i aY' a U b i Y`Y dc i f' h i VYg	%&\$

Cintreuse arbalète pratique pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Idéale pour le travail sur place. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes cuivre recuit	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8" s ≤ 1 mm
Tubes cuivre recuit enrobés	Ø 10–18 mm Ø 3/8–5/8" s ≤ 1 mm
Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir	Ø 12–18 mm s ≤ 1,2 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–18 mm s ≤ 1 mm
Tubes multicouche	Ø 14–32 mm

**F9AG'Gk]b[ 'E'W]bhfYf''Yg'h i VYg'g i f' d'UWY"**  
**Hf,,g`f [,fYz'hf,,g' dYh]hYz'hf,,g' a Ub]UV'Y'' I h] ]gUh]cb**  
**i b]jYfgY''Y' dc i f'XY'bc a VfY i l' hmdYg'XY'h i VY"**  
**HfUjU]'' i' hfUfUd]XY' [f]WY'U i''Y j]Yf' a i' h]ZcbWh]cb**  
**dfUh]e i Y' dc i f''Uj UbWY'Yh''Y' fYhc i f' fUd]XYg"**

**Avance à cliquet éprouvé et fiable.**

**:XfU' f [U'Y a Ybh' dc i f' h i VYg' YbfcVfg"**

**I h] ]lqUh]cb' i b] i YfaY''Y**

Dans l'installation sanitaire, chauffage, climatisation, frigorifique et hydraulique. Egalement pour les tubes de chauffage central à paroi mince et les tubes en cuivre selon EN 1057 pour le chauffage au sol, et pour les tubes des systèmes à sertir.

**7c–hg'UjUbhU[Y i l**

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

**7cbWYdh]cb**

Compacte, conforme pour les chantiers. Maniable et légère, mécanisme d'entraînement seulement 0,9 kg. Utilisable partout, à main levée, même aux endroits étroits. Travail simple et rapide, par ex. coude tube cuivre Ø 22 mm en seulement 9 s. Formes de cintrage avec repère pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des coudes à chapeau gendarme, coudes à étage, coudes renversés sont possibles. Changement facile et rapide des formes de cintrage. Support de pièces coulissantes S Ø 10–26 mm, réversible en fonction de la dimension du tube à cintrer, avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–7/8". Support de pièces coulissantes Ø 32 mm avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm. Dispositif pour coudes renversés jusqu'au Ø 22 mm, 3/8".

**: cf a Yg'XY'W]bhfU [Y'Yh' d],,WYg'Wc i' ]ggUbhYg**

En polyamide à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre. Formes de cintrage, voir tableau à la page 109.

**9bhfU]bY a Ybh**

Solide mécanisme d'entraînement à avance mécanique par cliquet, pour toute la plage de travail jusqu'au Ø 32 mm. Levier multifonction pratique pour l'avance et le retour rapides pour gain de temps et d'effort.



Produit allemand de qualité

## 7cbXlhcbbya Ybh'XY`l ifUlacb

**F9AG'Gk]b[ 'GYh'** Cintreuse arbalète pour tubes Ø 10–32 mm, Ø  $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{8}$ " jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø  $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{8}$ ", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobé Ø 10–18 mm, Ø  $\frac{3}{8}$ – $\frac{1}{8}$ ", s ≤ 1 mm, tubes acier électro-zingué enrobé des systèmes à sertir Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–18 mm, s ≤ 1 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, support de pièces coulissantes S Ø 10–26 avec pièces coulissantes, dans coffret métallique robuste/valise. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, dans valise plastique robuste.

Désignation mm	pouce	Code
<b>Set 12-15-18-22</b>	$\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153025
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153021
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	$\frac{1}{2}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153020
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153026
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153022
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153029
<b>GYh' 5`fc i bX &amp;&amp;</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153027
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153023
<b>GYh' 5`fc i bX ' &amp;</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	$\frac{3}{8}$ - $\frac{1}{2}$ - $\frac{5}{8}$ - $\frac{3}{4}$ - $\frac{7}{8}$ "	153028



## Accessoires

Désignation	Code
<b>F9AG'Gk]b[ 'a fWUb]g a Y'X'YbhfUibY a Ybh'</b>	153100
<b>G iddcfh'XY' d]„WYg'Wc i`]ggUbhYg'G' « '%\$E&amp;* ' a a 'avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, <math>\frac{3}{8}</math>–<math>\frac{1}{8}</math>"</b>	153125
<b>G iddcfh'XY' d]„WYg'Wc i`]ggUbhYg' « ' ' &amp; ' a a 'avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm</b>	153115
<b>8]gdcg]h]Z' dc i f'Wc i XYg' fYb jYfgfg' sur tubes posés jusqu'au Ø 26 mm, <math>\frac{3}{8}</math>"</b>	153140
<b>7cZfYh' a fhU`]e i Y'avec insertion</b>	153265
<b>7cZfYh' avec insertion</b>	153270

: cfa Y'XY'W]bhfU[Y pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage <sup>1)</sup> mm	convient pour				
		Cu	Cu-U	St 10305-U	St 10305	>
10, $\frac{3}{8}$	30	•			•	153155
12, 10 U, $\frac{1}{2}$	36	•	•		•	153160
14, 12 U	50	•		•	•	153170
15, 12 U, $\frac{5}{8}$	55	•	•		•	153175
16, 14 U	55	•	•		•	153180
17, 15 U	60			•	•	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, $\frac{3}{4}$	72	•	•		•	153190
20, 18 U	79	•	•	•	•	153195
22, 18 U, $\frac{7}{8}$	86	•	•		•	153200
25, 26	88				•	153205
32	128				•	153210

<sup>1)</sup> Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince

St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir EN 10305-3 (DIN 2394)

St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)

U: Enrobé

V: Tubes multicouche des systèmes à sertir





## 7cbXlh]cbbY a Ybh'XY`l ifUlacb

**F9AG' <mXfc!Gk]b[ 'GYh'** Cintreuse arbalète hydraulique Ø 10–32 mm, Ø 3/8–1/2", jusqu'à 90°. Tubes cuivre recuit Ø 10–22 mm, Ø 3/8–1/2", s ≤ 1 mm, tubes cuivre recuit enrobé Ø 10–18 mm, Ø 3/8–1/2", s ≤ 1 mm, tubes des systèmes à sertir en acier inoxydable Ø 12–22 mm, s ≤ 1,2 mm, acier électro-zingué recuit enrobé Ø 12–18 mm, s ≤ 1,2 mm, tubes acier de précision recuit Ø 10–22 mm, s ≤ 1,5 mm, tubes multicouche Ø 14–32 mm. Jusqu'au Ø 26 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, support de pièces coulissantes H-S Ø 10–26 mm avec pièces coulissantes, clé six pans mâle, dans valise robuste. Jusqu'au Ø 32 mm avec mécanisme d'entraînement, formes de cintrage, 2 supports de pièces coulissantes Ø 10–26 mm et Ø 32 mm avec pièces coulissantes, clé six pans mâle, dans valise robuste.



Désignation mm	pouce	Code
<b>Set 12-15-18-22</b>	1/2-5/8-3/4-7/8"	153525
<b>Set 10-12-15-18-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153521
<b>Set 12-14-16-18-22</b>	1/2-3/4-7/8"	153520
<b>Set 14-16-20-25/26</b>		153526
<b>Set 14-16-18-20-25/26</b>		153522
<b>Set 16-20-25/26-32</b>		153529
<b>GYh' 5`fc i bX' &amp;&amp;</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153527
<b>Set 16-18-20-25/26-32</b>		153523
<b>GYh' 5`fc i bX' ' &amp;</b>		
<b>10-12-14-15-16-17-18-20-22-25/26-32</b>	3/8-1/2-5/8-3/4-7/8"	153528

## Accessoires

Désignation	Code
<b>F9AG' &lt;mXfc!Gk]b[ ' i b]hf' XØYbhfUlbY a Ybh'</b>	153500
<b>G i ddcfh'XY d]„WYg' Wc i ]ggUbhYg' &lt;!G' « '%E&amp;* ' a a</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 10–26 mm, 3/8–1/2"	153501
<b>G i ddcfh'XY d]„WYg' Wc i ]ggUbhYg' « ' ' &amp; ' a a</b> avec pièces coulissantes pour tubes Ø 32 mm	153115
<b>7czfYh'</b> avec insertion	153570



: cfaY'XY'W]bhfU[Y pour tubes Ø mm/pouce	Rayon de cintrage <sup>1)</sup> mm	convient pour					Code
		Cu	Cu-U	St 10217	St 10305	St 10305-U	
10, 3/8	30	●			●		153155
12, 10 U, 1/2	36	●	●	●	●		153160
14, 12 U	50	●			●	●	153170
15, 12 U, 5/8	55	●	●	●	●		153175
16, 14 U	55	●	●		●	●	153180
17, 15 U	60				●	●	153185
18, 14 U, 15 U, 16 U, 3/4	72	●	●	●	●	●	153190
20, 18 U	79	●	●			●	153195
22, 18 U, 7/8	86	●	●	●	●		153200
25, 26	88					●	153205
32	128					●	153210



<sup>1)</sup> Rayon de cintrage en mm sur l'axe neutre du coude (DVGW GW 392)

- Cu: Tubes cuivre recuit, aussi pour tubes enrobés ou à paroi mince, EN 1057
- St 10217: Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir EN 10217-7 (DIN 2463)
- St 10305: Tubes de précision acier doux EN 10305-1, EN 10305-2, EN 10305-3 (DIN 2391–2394)
- St 10305-U: Tubes acier électro-zingué recuit enrobé des systèmes à sertir EN 10305-3 (DIN 2394)
- U: Enrobé
- V: Tubes multicouche des systèmes à sertir

Cintreuse hydraulique robuste pour le cintrage précis de tubes jusqu'à 90°. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes gaz acier EN 10255 (DIN 2440)	Ø 3/8–2"
Tubes multicouche	Ø 32–75 mm

**REMS Python – très légère, cintrage jusqu'à Ø 2",**  
 +) ' a " : X f U Y d c i f Y g h i V Y g [ U n U W ] Y f 9 B % \$ & ) )  
 Y h d c i f Y g h i V Y g a i h W c i W Y X Y g g m g h , , a Y g { ' g Y f h } f "  
 v [ U Y a Y b h d c i f U f f U ] g U h j c b X Y W c i X Y g { ' f h U [ Y  
 X U b g d i g ] Y i f g d U b g "

### I h T l a U h l c b i b l i Y f a Y Y

Pour travaux de serrurerie, pour les installations sanitaires, le chauffage et la construction mécanique. Parfaitement adaptée aux tubes gaz acier EN 10255 (DIN 2440) et aux tubes multicouche des systèmes à sertir.

### 5 j U b h U [ Y X i g m g h , , a Y

I b Y seule unité d'entraînement de cintrage pour toute la plage de travail jusqu'à Ø 2", Ø 75 mm.

### 7 c - h g U j U b h U [ Y i l

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais d'approvisionnement et de stockage des raccords. Économie de soudure, de raccords à sertir et gain de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à la réduction du nombre d'assemblages de tubes.

### 7 c b W Y d h j c b

Unité d'entraînement hydraulique robuste avec système hydraulique fermé sans entretien. 2 supports de rouleaux et 2 rouleaux forment un cadre de cintrage fermé pour une grande rigidité et une grande précision de cintrage. Flasque supérieure articulée pour une pose et une dépose faciles du tube, avec identification des positions de montage des rouleaux en fonction de la taille des tubes à cintrer, avec repérage angulaire de 0 à 90°. Support de rouleaux supérieur avec flasque coulissant pour la réalisation de coudes à chapeau gendarme et coudes à étage appropriés (également dans plusieurs plans). Utilisable immédiatement et partout. Sans travaux de réglage. Travail simple, facile et rapide, par ex. coudes 90° Ø 63 mm en seulement 60 s. Trépied disponible en accessoire.

### : c f a Y g X Y W ] b h f U [ Y Y h f c i Y U i l

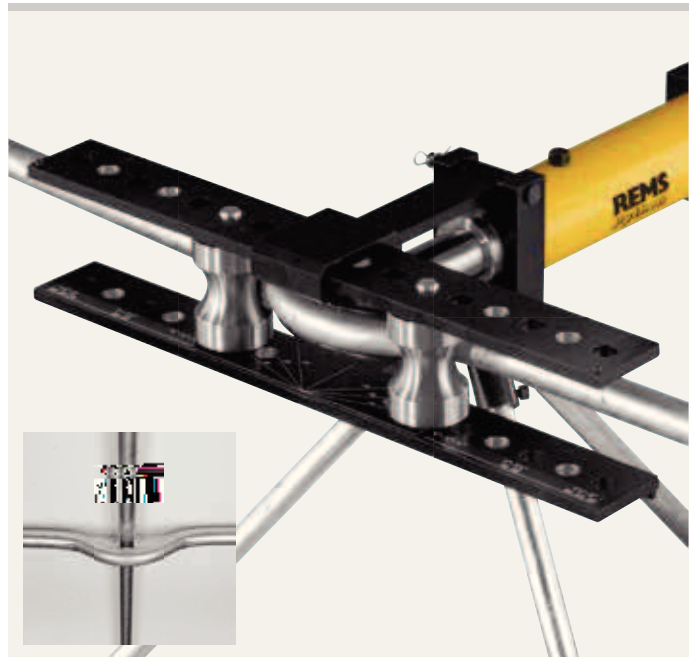
Formes de cintrage ST pour tubes gaz acier, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte nodulaire à haute résistance. Formes de cintrage V pour tubes multicouche, résistantes aux déformations et à la pression, en fonte d'aluminium anti-torsion. Voir page 113. Marquage angulaire sur chaque forme de cintrage pour un cintrage précis. Rapporteur d'angle avec graduation de 0° à 180° pour un cintrage précis, en accessoire. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et les rouleaux assure un cintrage adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Rouleaux très solides pour résister aux contraintes de poussée avec minimisation des frictions. Changement de forme de cintrage et de rouleaux rapide grâce à un système d'emboîtement simple.

### 9 b h f U b Y a Y b h

Unité d'entraînement hydraulique avec vérin hydraulique constitué d'un tube hydraulique roulé de qualité supérieure. Protection de l'avance hydraulique contre le risque de surcharge en position avant maximale du piston et soupape de surpression pour la sécurité du travail. Levier d'avance ergonomique pour une mise sous pression aisée avec la pompe hydraulique manuelle. Aucun risque de pincement ou d'écrasement grâce à la fin de course du levier d'avance, sécurité du travail garantie.



Produit allemand de qualité



Coudes à chapeau gendarme.



Outil électrique universel, puissant et compact pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout, sans étau. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10–35 mm Ø 3/8–1 3/8"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10–18 mm
Tubes acier inoxydable des systèmes à sertir	Ø 12–28 mm
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12–28 mm
acier électro-zingué, également enrobé	Ø 12–28 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–28 mm
Tubes acier EN 10255 (DIN 2440)	Ø 1/4–3/4"
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16–32 mm
Tubes multicouche	Ø 14–40 mm

**F9AG7ifjc'E'W]bhfU[Y'XY'h'i'VYg'gUbg'Zcf aUh]cb  
XY'd'jg" I h] ]gUh]cb' i b]jYfgY`Y'dc if'XY'bc a VfY i l  
hmdYg'XY'h i VY" CdffUh]cbbY`gUbg'hfUjU i l'XY'ff[U'U[Y'  
AUfW\Y'fUd]XY'Yh`YbhY'dc if'W]bhfU[Y'df'fW]g"  
7\Ub[Y a Ybh'fUd]XY'XYg'Zcf a Yg'XY'W]bhfU[Y'Yh  
d],,WYg'Wc i`]ggUbhYg"**

**I h] ]gUh]cb' i b]i YfaY`Y`Y`**

Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

**5jUbhU[Y'X'i'gmgh,, aY**

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Curvo, REMS Akku-Curvo et REMS Sinus. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

**7c-hg'UjUbhU[Y'i l**

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie de raccords. Pas de frais pour raccords, stockage et approvisionnement. Economie de brasures, d'assemblages par raccords à sertir et de temps de travail. Meilleure sécurité grâce à moins d'assemblages de tubes.

**7cbWYdh]cb**

Outil électrique compact et maniable, développant un flux d'énergie interne pendant l'opération de cintrage. Super-légère, machine d'entraînement 8 kg seulement. Directement opérationnelle, partout. Sans travaux de réglage. Travail simple, facile et rapide, par ex. cintrage d'un coude à 90° Ø 22 mm en seulement 6 s. Marche rapide et lente pour cintrage précis. Possibilité de réaliser des coudes à chapeau de gendarme, coudes col de cygne et coudes à étage. Support machine réglable en hauteur, en accessoire.

**: cf a Yg'XY'W]bhfU[Y'Y'h'd],,WYg'Wc i`]ggUbhYg**

Résistants aux contraintes de cintrage et de la pression. En polyamide, à haute résistance mécanique, excellente capacité de glissement, renforcé de fibres de verre. L'ajustage dimensionnel entre la forme de cintrage et la pièce coulissante assure un glissement adapté au matériau utilisé, sans fissures et sans formation de plis. Graduation angulaire de 0 à 180° sur chaque forme de cintrage et repérage sur chaque pièce coulissante pour cintrage à dimensions exactes. Changement rapide des formes de cintrage et pièces coulissantes. Formes de cintrage et pièces coulissantes pour diverses dimensions de tubes, divers matériaux et rayons de cintrage (page 121).

**9bhfU]by a Ybh**

Transmission robuste et sans entretien avec accouplement à friction de sécurité. Moteur universel, éprouvé, puissant, 1000 W. Deux sens de rotation. Interrupteur électronique à bouton-poussoir de sécurité, à réglage continu pour marche rapide et lente.

**Lubrifiant de cintrage**

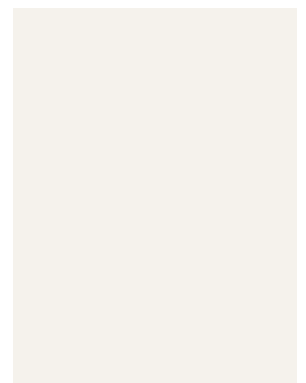
Le spray de cintrage REMS garantit une pellicule lubrifiante pour une dépense réduite d'énergie et un cintrage régulier. Résistant à la haute pression et exempt d'acide. Inoffensif pour l'ozone.



Produit allemand de qualité

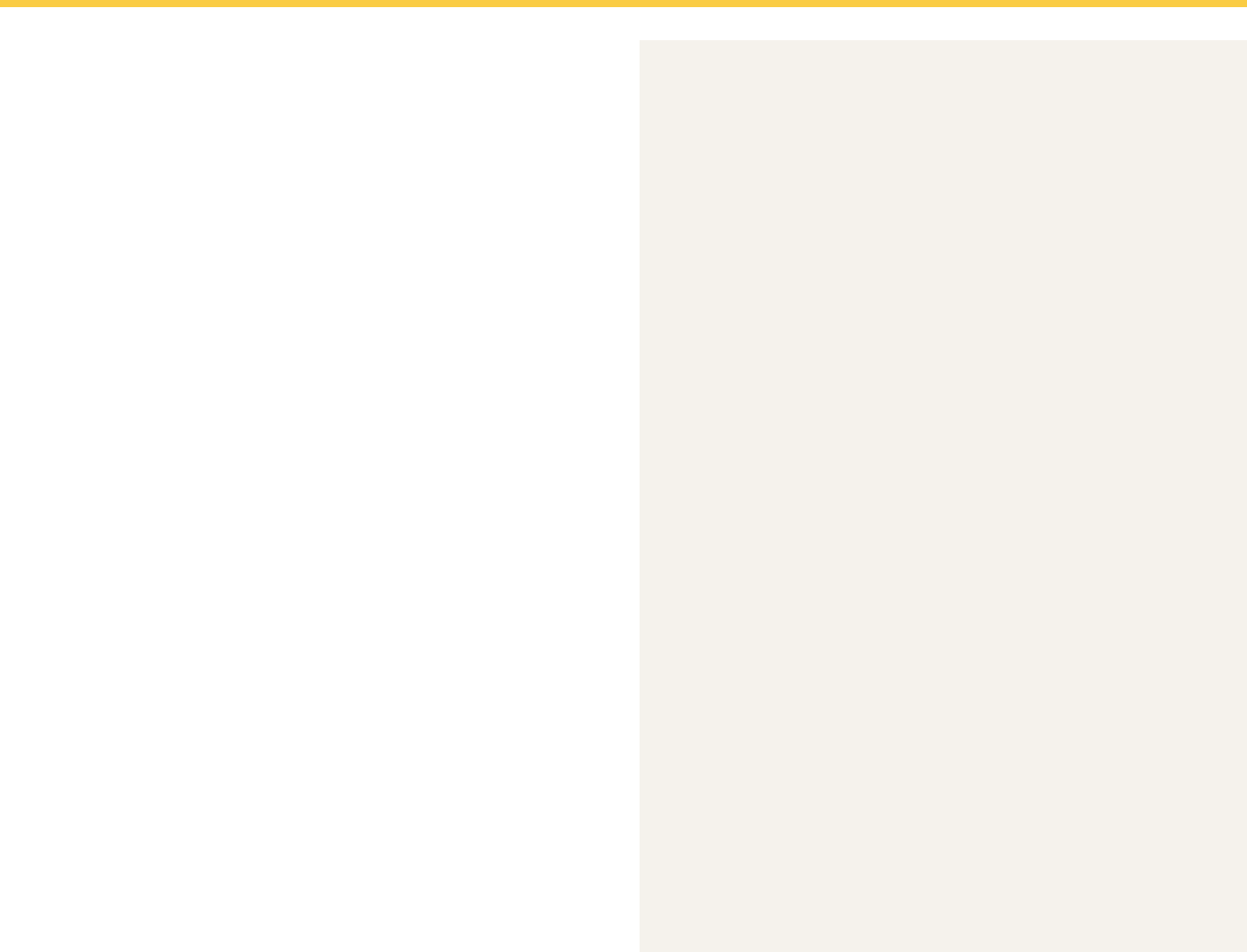
Tested by electrosuisse >>>













Outil manuel universel, robuste, pour cintrage par étirage à froid de tubes jusqu'à 180°. Utilisable partout. Pour l'artisanat et l'industrie. Pour chantiers et ateliers.

Tubes cuivre écroui, mi-dur et recuit également à paroi mince	Ø 10–22 mm Ø 3/8–7/8"
Tubes cuivre recuit enrobés, également à paroi mince	Ø 10–18 mm
Tubes des systèmes à sertir en:	
acier inoxydable	Ø 12–18 mm
acier électro-zingué, également enrobé	Ø 12–22 mm
Tubes acier de précision, recuit	Ø 10–20 mm
Tubes d'installations électriques EN 50086	Ø 16–20 mm
Tubes multicouche	Ø 14 – 32 mm

**F9AG'G]b i g'E'W]bhfU [Y'XY'h i VYg'gUbg'Zcf a Uh]cb'XY d'g" I h']gUh]cb' i b]j YfgY'Y' dc i f'XY'bc a VfY i l'h i VYg" 7]bhfU [Y'ZUW]Y' [f |WY'U i l' cb [g'VfUg'X i "Y j]Yf" 7 \c]l XY'dcg]h]cbbY a Ybh'X i 'VfUg'XY"Y j]Yf' dc i f'dcg]h]cb XY'W]bhfU [Y'Y'h'hfUbg a ]gg]cb'XY'ZcfWY' cdh] a U'Y" I b'gY i "hmdY'XY'Zcf a Yg'XY'W]bhfU [Y'Y'h'XY'd,,WYg Wc i "ggUbhYg'dc i f'F9AG'G]b i g'Y'h'F9AG'7 i f jc"**

### I h]l'qUh]cb' i b]iYfaY"Y

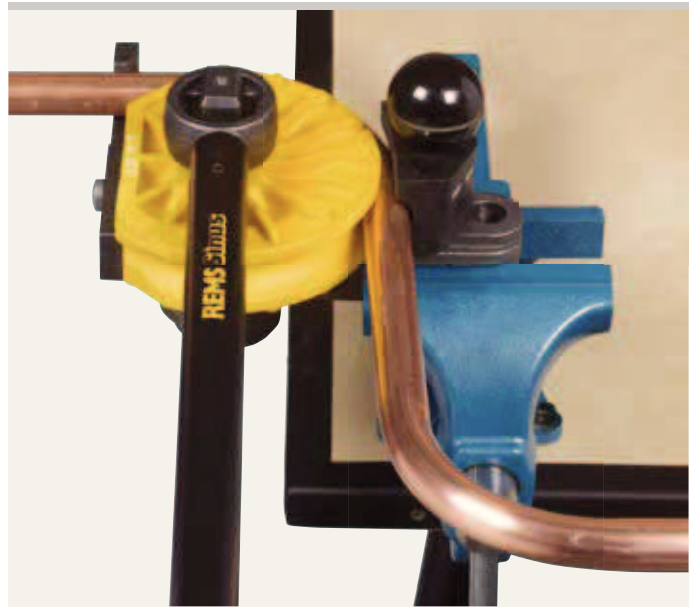
Dans l'installation sanitaire, du chauffage, de la climatisation, du frigorifique et de l'hydraulique. Convient pour les tubes des systèmes à sertir, pour les tubes cuivre durs et mi-durs, ainsi que pour les tubes de chauffage à paroi mince en cuivre selon EN 1057.

### 5 jUbhU [Y'X i'gmgh,, a Y

Une seule sorte de formes de cintrage et pièces coulissantes pour REMS Sinus et REMS Curvo. D'où gestion de stock simple et avantageuse. Impossible de confondre.

### 7c-hg'U jUbhU [Y i l

Cintreuse amortie après quelques coudes grâce à l'économie des raccords. Pas



Produit allemand de qualité



