

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE

Dimensions : DN40 à DN150
Raccordement : M40x300
Température Mini : +4°C
Température Maxi : +40°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Pour tubes Fonte, Acier, Eternit, ciment, PE et PVC
Assemblage du collier avec 1 seule clé de serrage
Joint double étanchéité EPDM

Matière : Corps Acier Forgé

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE**CARACTERISTIQUES :**

- Pour tubes Fonte, Acier, Eternit, Ciment, PE et PVC
- Assemblage du collier avec 1 seule clé de serrage
- Petit bossage (M40x300)
- Joint double étanchéité EPDM avec canon de perçage nylon
- Vis de blocage en rotation M8
- 2 vis de serrage M16 anti corrosion revêtue Géomet 500 grade B
- Peinture époxy bleue couleur RAL 5015 épaisseur 30-40 µm

UTILISATION :

- Réseaux d'adduction et de distribution d'eau
- Température mini admissible Ts : + 4°C
- Température maxi admissible Ts : + 40°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars

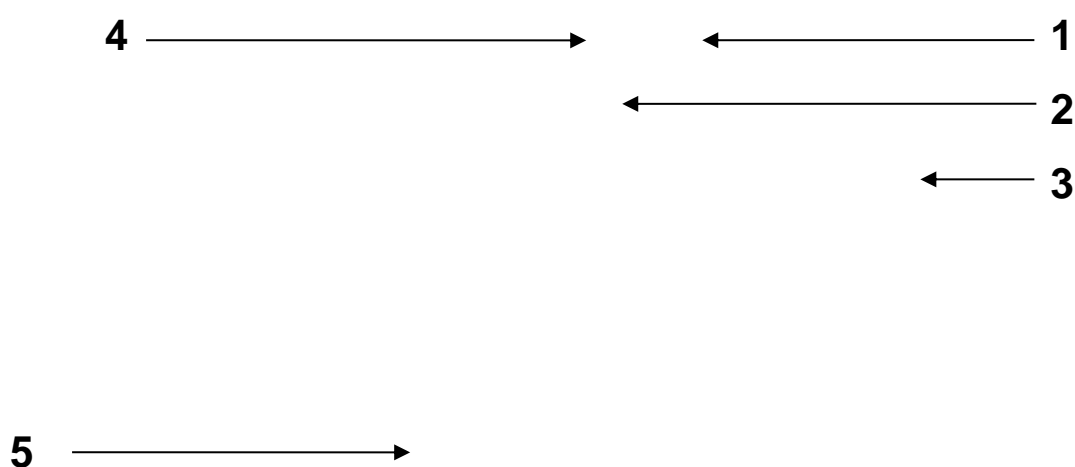
GAMME :

- Collier de prise en charge multi-matériaux petit bossage M40x300 **Ref. 2952** DN 40 à 150

- Bouchon mâle bronze pour collier petit bossage M40x300 **Ref.2956040**

- Réduction pour collier de prise en charge petit bossage M40x300 **Ref.2957**

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE

NOMENCLATURE :

Repère	Désignation	Matériaux
1	Demi-collier à bossage	Acier forgé S235 suivant norme EN.10025
2	Vis de blocage M8	Acier revêtu Géomet 500 grade B
3	Vis M16	Acier revêtu Géomet 500 grade B
4	Joint	EPDM + bague nylon+ joint plat fibres
5	Demi-bride	Acier forgé S235 suivant norme EN.10025

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE**ET POIDS:**

DN	Plage (mm)	Ref.	Poids (Kg)
40/50	50-68	2952040	1.455
60	75-90	2952060	1.535
80/100	98-125	2952080	1.785
125	140-160	2952125	2.290
150	170-200	2952150	2.660

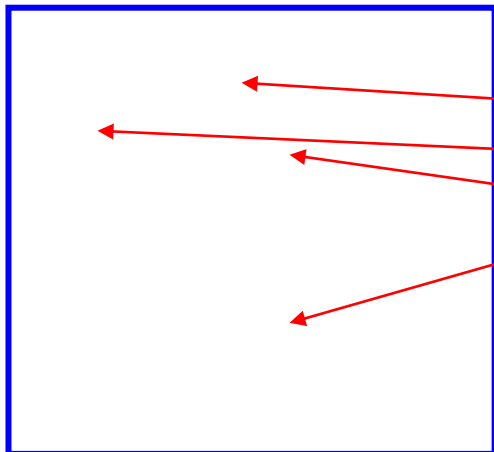
REF. 2952

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2b)

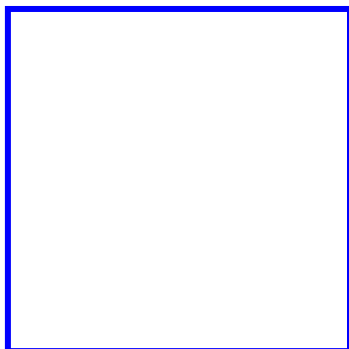
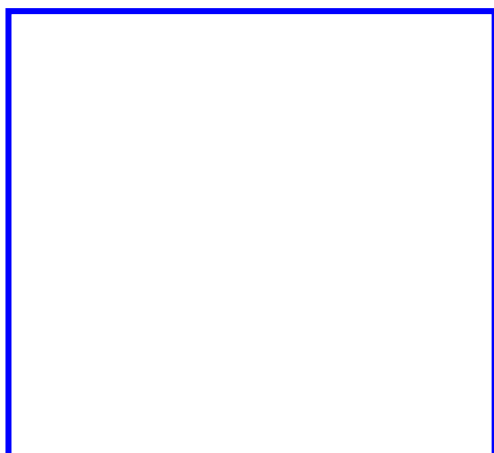
PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE**INSTRUCTIONS DE MONTAGE :****1 Présentation de la conduite :**

- demi-collier
- boulon
- rondelle
- demi-bride




Veillez à nettoyer la conduite avant le montage du collier.
Ne jamais monter le robinet préalablement sur le collier.

**2 Vérification de la présence de la rondelle de protection.**


3 Serrage des boulons en alternance, de manière à équilibrer l'écart entre les deux, sans aller jusqu'au blocage de celui-ci.

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT BOSSAGE**INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :**

4 Alignement du trou du collier avec celui de la conduite (si celle-ci est déjà percée).

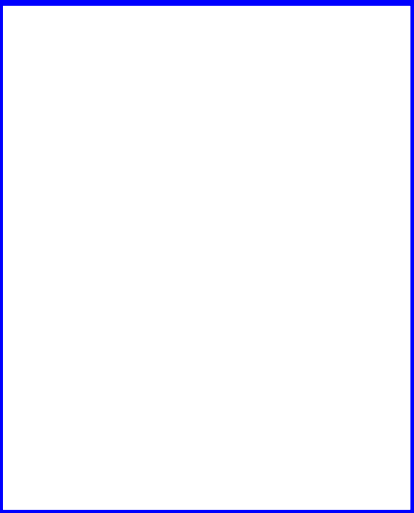


5 Clé de 24



6 Blocage du collier en serrant les boulons de :

- 30 Nm sur tuyau PVC, PE et ETERNIT
- 50 Nm sur tuyau FONTE et ACIER



7 Vissage du robinet jusqu'au contact avec la rondelle de protection.
8 Vissage du robinet d'environ deux tours supplémentaires pour assurer l'étanchéité.



Le robinet ne doit jamais être en contact du collier. Puis serrage de la vis de blocage M8 pour arrêter la rotation du robinet.