

COLLIER DE PRISE EN IT

ET GROS BOSSAGE



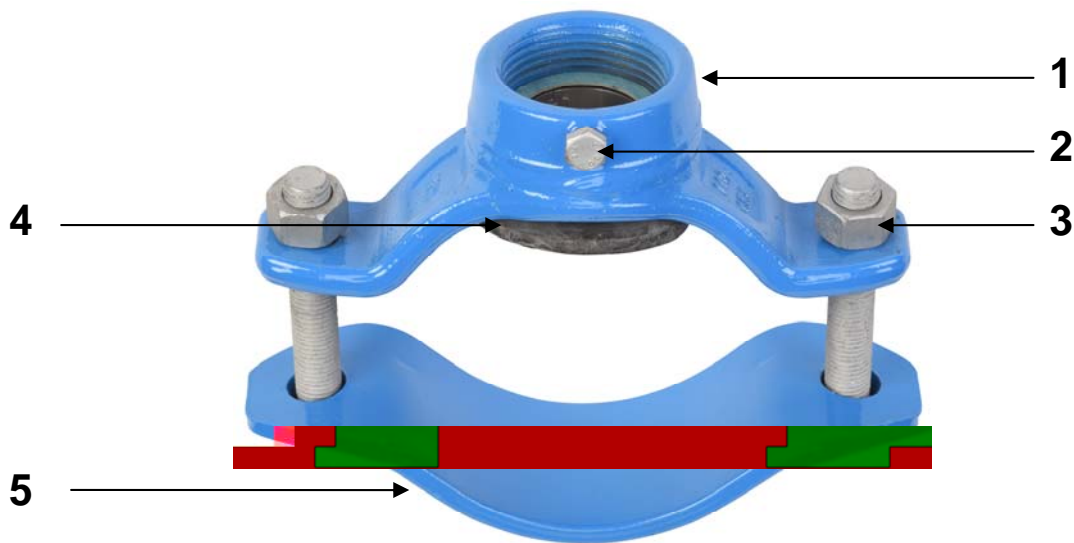
Dimensions : DN 40 à 300
Raccordement : M40x300 ou M55x300
Température Mini : + 4°C
Température Maxi : + 40°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Pour tubes Fonte, Acier, Eternit, Ciment et PVC
Petit ou gros bossage
Joint double étanchéité EPDM

Matière : Corps Acier Forgé

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT ET GROS BOSSAGE

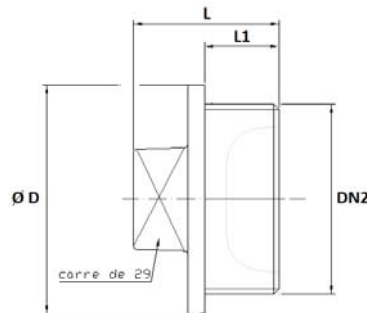
COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT ET GROS BOSSAGE

NOMENCLATURE :

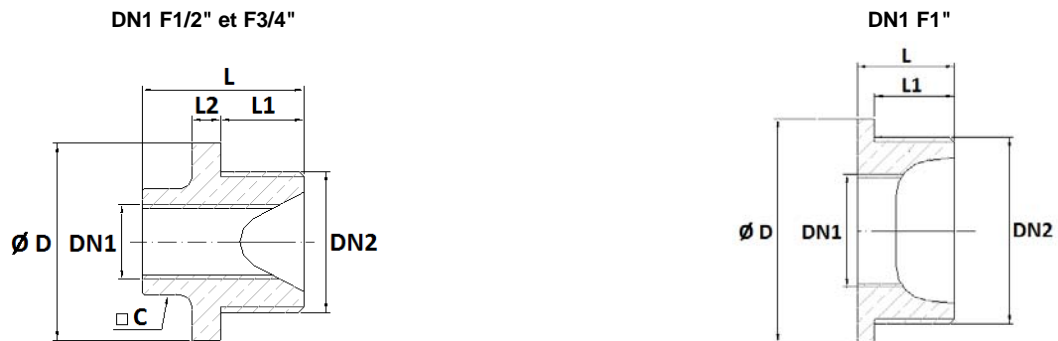


Repère	Désignation	Matériaux
1	Demi-collier à bossage	Acier forgé S235JO suivant norme EN.10025
2	Vis de blocage M8	Acier revêtu Géomet 500 grade B
3	Boulonnerie M16	Acier revêtu Géomet 500 grade B
4	Joint	EPDM + bague inox + joint fibres
5	Demi-bride	Acier forgé S355JO suivant norme EN.10025

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT ET GROS BOSSAGE

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT ET GROS BOSSAGE
DIMENSIONS BOUCHONS Ref.2956 :


Type	Petit Bossage	Gros bossage
DN2	M40x300	M55x300
Ø D	55.5	66.5
L	45.5	43
L1	23.5	22
Poids (en Kg)	0.43	0.55
Ref.	2956040	2956055

DIMENSIONS REDUCTIONS Ref.2957-2958 :


DN2	M40x300	M40x300	M40x300	M55x300	M55x300	M55x300
DN1	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"
Ø D	55.5	55.5	55.5	66	66	66
C (carré)	29	29	-	29	29	-
L	45.5	45.5	31.5	44.5	44.5	28.5
L1	23.5	23.5	22	23.5	23.5	23.5
L2	8	8	-	5	5	-
Poids (en Kg)	0.35	0.298	0.16	0.472	0.426	0.314
Ref.	2957004	2957005	2957006	2958004	2958005	2958006

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT ET GROS BOSSAGE

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2.b)
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 17 ACC LY 626**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT ET GROS BOSSAGE

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :



- 1) Présentation sur la conduite :
du demi collier,
de la demi bride,
des boulons (la tête de vis peut être côté demi
collier ou demi bride).

La conduite doit être nettoyée avant le montage du collier.



Le robinet ne doit **jamais** être monté préalablement sur le collier.



Ecarts

- 2) Serrage des boulons en alternance, de façon à équilibrer l'écart entre les deux parties du collier, sans bloquer celui-ci.



- 3) Alignement du trou du collier avec celui de la conduite (si la conduite est déjà percée)



Prendre un cône métallique ou en bois adapté au trou pour prise 20 et prise 40.



- 4) Blocage du collier en serrant les boulons au couple préconisé sur l'étiquette. Pour cette conduite le couple est de :

30 Nm pour PVC, Fibro Ciment

50 Nm pour Fonte et Acier

Rappel : équilibrer les écarts comme au point 2.

SERRAGE PRÉCONISÉ
DES BOULONS

Taille :

PVC, Fibro Ciment : 3 daN.m

Fonte, Acier : 5 daN.m

COLLIER DE PRISE EN CHARGE MULTI-MATERIAUX PETIT ET GROS BOSSAGE

INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :



Force f

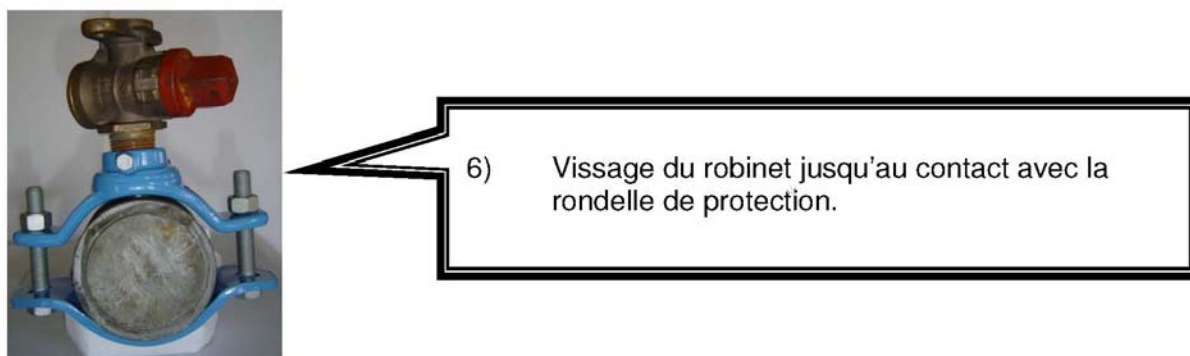
8 Kg pour 2 da.Nm
12 Kg pour 3 da.Nm
20 Kg pour 5 da.Nm

Longueur 250mm

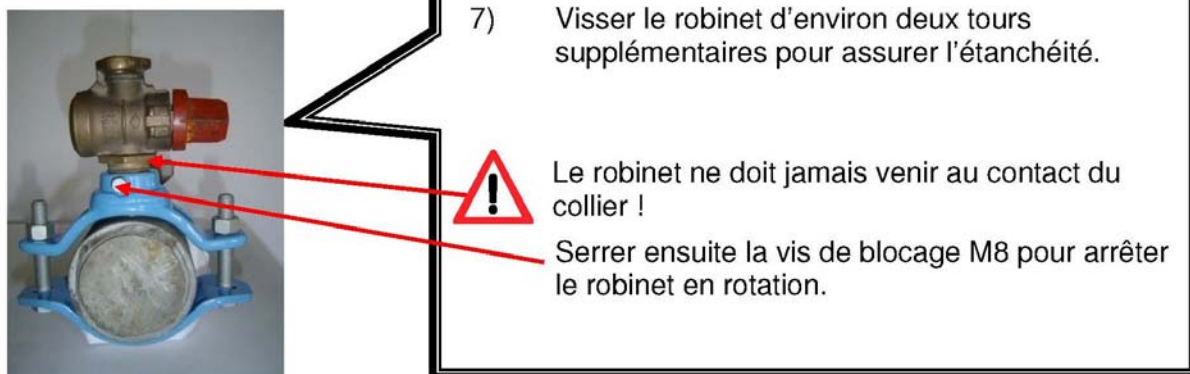
A titre indicatif, pour un couple de 2da.Nm, il est nécessaire d'exercer une force équivalente à 8 kg avec une clé de 250mm de longueur.



5) Vérification de la présence de la rondelle de protection.



6) Vissage du robinet jusqu'au contact avec la rondelle de protection.



7) Visser le robinet d'environ deux tours supplémentaires pour assurer l'étanchéité.

Le robinet ne doit jamais venir au contact du collier !

Serrer ensuite la vis de blocage M8 pour arrêter le robinet en rotation.