

## Raccords gamme VITE FER

---

### 1 - RACCORDS COURTS SÉRIE NOIRE

- Température d'utilisation maxi 110 °C avec joint standard nitrile (eau chaude/froide et hydrocarbure).
- Pression maxi de service :
  - De 3/8" à 2" : 16 bars,
  - De 2" 1/2 à 3" :
    - 10 bars en serrage écrou (la tenue en pression dépend du couple de serrage de l'écrou),
    - 25 bars en serrage à bride.
- Fabrication du corps en fonte malléable pour les raccords de 3/8" à 2", et en acier usiné pour les raccords de 2" 1/2 et 3".

---

### 2 - RACCORDS COURTS SÉRIE ZINGUÉE

- Température d'utilisation maxi 110 °C avec joint standard ACS.
- Pression maxi de service : idem que série noire.
- Fabrication du corps en fonte malléable zinguée sanitaire pour les raccords de 3/8" à 2", et en acier usiné galvanisé ACS pour les 2" 1/2 et 3".

---

### 3 - RACCORDS LONGS SÉRIE NOIRE

- Température d'utilisation maxi 110 °C avec joint standard nitrile (eau chaude/froide et hydrocarbure).
- Pression maxi de service :
  - De 3/8" à 1" 1/2 : 25 bars en serrage écrou,
  - De 2" à 5" :
    - 10 bars en serrage écrou (la tenue en pression dépend du couple de serrage de l'écrou),
    - 25 bars en serrage à brides,
- Fabrication du corps en acier usiné.

---

### 4 - RACCORDS LONGS SÉRIE GALVANISÉE ACS

- Température d'utilisation maxi 110 °C avec joint standard ACS.
- Pression maxi de service : idem raccords longs noirs.
- Fabrication du corps en acier usiné et galvanisé.

---

### 5 - UTILISATION

Préparation de la tuyauterie : nettoyage de la tuyauterie avec de la toile émeri afin d'éliminer les peinture, rouille, etc...

---

### 6 - MONTAGE

Mettre en place dans l'ordre suivant :

- Écrou,
- Coupelle (rondelle chanfreinée),
- Jonc métallique anti-arrachement,
- Rondelle,
- Joint torique,
- Corps du raccords.